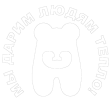
[](http://www.borvf.ru) АО «БОРСКАЯ ВОЙЛОЧНАЯ ФАБРИКА»

Тел.: +7 (83159) 6-89-13, 6-89-42 Факс: +7 (83159) 6-88-25 e-mail: sales@borvf.ru

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЙЛОКОВ

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Ассортимент войлоков** | | | | | | | | **Наименование показателей качества** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **Назначение,**  **использование войлоков** |
| **Плотность**  **Г/см 3** | | | | | **Толщина мм** | | | **Длина**  **м** | | | | | | **Ширина**  **м** | | | | | **Вес 1 кв.м**  **кг** | |
| ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | *Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 288-72* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- для сальников** | | | | | | | | | 0,44±0,02 | | | | | 8,0-20,0 | | | | | 0,7-0,9 | | | 1,50-1,80 | | | | | | 3,5-8,8 | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли. |
| **- пиленый для**  **сальников** | | | | | | | | | 0,36-0,38 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,8-1,1 | | | 1,8 | | | | | | 0,9-7,2 | |
| **- для прокладок** | | | | | | | | | 0,39±0,02 | | | | | 8,0-20,0 | | | | | 0,7-0,9 | | | 1,85 | | | | | | 2,7-7,8 | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения. |
| **- листовой**  **прокладочный** | | | | | | | | | 0,26-0,28 | | | | | 2,5-6,0 | | | | | 0,8-30 | | | 0,7-1,4 | | | | | | 0,6-1,7 | |
| **- для фильтров** | | | | | | | | | 0,25±0,02 | | | | | 10,0-20,0 | | | | | 1,5-5 | | | 1,85 | | | | | | 2,5-5,0 | | Для фильтрации масел. |
| **- сальник**  **– деталь – пластина** | | | | | | | | | 0,34-0,40 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,8-1,0 | | | 1,80 | | | | | | 0,8-8,0 | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли. |
| **- прокладка**  **– деталь – пластина** | | | | | | | | | 0, 31-0,38 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,8-1,0 | | | 1,80 | | | | | | 0,8-7,6 | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения. |
| 2 | ***Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок** | | | | | | | | | 0,28+0,02  - 0,03 | | | | | 2,0-6,0  8,0-10,0 | | | | | 0,5-20  0,5-20 | | | 0,5-1,4  0,5-2,0 | | | | | | 0,6-1,7  2,2-2,8 | | Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов |
| - **деталь – пластина** | | | | | | | | | 0,28+0,02  - 0,05 | | | | | 2,0-10,0 | | | | | 0,1-0,7 | | | 1,4 | | | | | | 0,6-2,8 | |
| 3 | *Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты ТУ 8161-006-05251899-2005* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- марка А** | | | | | | | | | 0,32±0,02 | | | | | 4,0 | | | | | | 69,0 | | | | 1,39 | | | | | 1,3 | Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин |
| **- марка Б** | | | | | | | | | 0,31±0,02 | | | | | 2,6 | | | | | | 69,0 | | | | 1,39 | | | | | 0,8 |
| 4 | ***Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок** | | | | | | | | | 0,43±0,05 | | | | | | | 15,0-20,0 | | | | 0,7 | | | | 1,4-1,6 | | | | | 6,5-8,6 | Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей |
| **- пиленый для сальников** | | | | | | | | | 0,36-0,43 | | | | | | | 2,5-20,0 | | | | 0,4-0,8 | | | | 1,4-1,6 | | | | | 0,9-8,6 |
| **- сальник – деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,36-0,40 | | | | | | | 2,5-20,0 | | | | 0,4-0,8 | | | | 1,4-1,6 | | | | | 0,9-8,0 |
| 5 | ***Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок** | | | | | | | | | 0,42±0,02 | | | | | | | 16,0 | | | | 0,6-0,9 | | | | 1,4-1,8 | | | | | 6,7 | Для подошв меховых унтов |
| **- деталь – пластина** | | | | | | | | | 0,40±0,02 | | | | | | | 16,0 | | | | 0,6-0,8 | | | | 1,4-1,8 | | | | | 6,4 |
| 6 | | ***Войлок тонкошерстный по ТУ-8161-024-05251899-2012*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **-войлок** | | | | | | | | | не менее 0,25 | | | 4,0-6,0 | | | | | | 0,5-20 | | | | 0,5-1,3 | | | | | 1,0-1,5 | | | Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок |
| ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ***Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6308-71*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- для сальников** | | | | | | | | | 0,38±0,02 | | | | | 13,0-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | 4,9-7,6 | | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли. |
| **- пиленый для сальников** | | | | | | | | | 0,34-0,38 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | 0,85-7,6 | | |
| **- для прокладок марки А** | | | | | | | | | 0,34±0,02 | | | | | 13,0-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | 4,4-6,8 | | | Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения. |
| **- для прокладок марки Б** | | | | | | | | | 0,28±0,02 | | | | | 6,0-12,0 | | | | | 0,8-5 | | | 1,85 | | | | | 1,7-3,4 | | |
| **- для фильтров** | | | | | | | | | 0,24±0,02 | | | | | 8,0-20,0 | | | | | 0,8-5 | | | 1,90 | | | | | 1,9-4,8 | | | Для фильтрации масел. |
| **- сальник – деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,34-0,36 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | 0,8-7,6 | | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли. |
| **- прокладка марки А**  **деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,30-0,34 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | 0,7-6,8 | | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения. |
| **- прокладка марки Б**  **деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,25-0,28 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | 0,6-5,6 | | |
| 8 | ***Войлок технический полугрубошерстный с увеличенным вложением натуральной шерсти и детали из него для машиностроения ТУ8161-009-05251899-2001*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- для сальников** | | | | | | | | | 0,38±0,02 | | | | | 13,0-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | | 4,9-7,6 | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и влаги |
| **- пиленый для сальников** | | | | | | | | | 0,34-0,38 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | | 0,85-7,6 | |
| **- для прокладок марки А** | | | | | | | | | 0,34±0,02 | | | | | 13,0-20,0 | | | | | 0,8-1,2 | | | 1,85 | | | | | | 4,4-6,8 | | Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, сотрясений, для звукопоглощения. |
| **- для прокладок марки Б** | | | | | | | | | 0,28±0,02 | | | | | 6,0-12,0 | | | | | 0,8-5 | | | 1,85 | | | | | | 1,7-3,4 | |
| **- для фильтров** | | | | | | | | | 0,24±0,02 | | | | | 8,0-20,0 | | | | | 0,8-5 | | | 1,90 | | | | | | 1,9-4,8 | | Для фильтрации масел. |
| **- сальник – деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,34-0,38 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | | 0,8-7,6 | | Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли. |
| **- прокладка марки А**  **деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,30-0,34 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | | 0,7-6,8 | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения. |
| **- прокладка марки Б**  **деталь –пластина** | | | | | | | | | 0,25-0,28 | | | | | 2,5-20,0 | | | | | 0,1-1,0 | | | 1,80 | | | | | | 0,6-5,6 | |
| 9 | | | | ***Войлок обувной по ТУ 8161-025-05251899-2012*** | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| **-войлок** | | | | | | | | | | 0,25±0,01 | | | | | 4,0 ±0,75  5,0±1,5  6,0±1,5 | | | | 0,5-20 | | | 0,5-1,5 | | | | | 1,0-1,5 | | | Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок |
| № | | | Ассортимент войлоков | | | | | | Наименование показателей качества | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | **Назначение,** использование войлоков |
| **Плотность** Г/см 3 | | | | | | | Толщина мм | | | **Длина** м | | | **Ширина** м | | | | | **Вес 1 кв.м** кг | | |
| ВОЙЛОК ГРУБОШЕРСТНЫЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | ***Войлок технический грубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6418-81*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- для сальников** | | | | | | | | | 0,36±0,02 | | | | 13,0-20,0 | | | | 1,0-1,2 | | | | 1,85 | | | | 4,7-7,2 | | | | | Для задержки смазочных масел в местах трения |
| **- пиленый для сальников** | | | | | | | | | 0,32-0,36 | | | | 2,5-20,0 | | | | 1,0-1,2 | | | | 1,85 | | | | 0,80-7,2 | | | | |
| **- для прокладок марки А** | | | | | | | | | 0,32±0,02 | | | | 13,0-20,0 | | | | 1,0-1,2 | | | | 1,85 | | | | 4,2-6,4 | | | | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения. |
| **- для прокладок марки Б** | | | | | | | | | 0,26±0,02 | | | | 8,0-12,0 | | | | 1,0-5,0 | | | | 1,85 | | | | 2,1-3,1 | | | | |
| **- для фильтров** | | | | | | | | | 0,24±0,02 | | | | 8,0-12,0 | | | | 1,0-5,0 | | | | 1,90 | | | | 1,9-2,9 | | | | | Для фильтрации масел. |
| **- для изоляции** | | | | | | | | | 0,16±0,02 | | | | 8,0-10,0 | | | | 9,0 | | | | 1,85 | | | | 1,0-1,6 | | | | | Для тепло- и звукоизоляции. |
| **- сальник – деталь–пластина** | | | | | | | | | 0,32-0,36 | | | | 2,5-20,0 | | | | 0,1-1,0 | | | | 1,80 | | | | 0,8-7,2 | | | | | Для задержки смазочных масел в местах трения |
| **- прокладка – деталь–пластина** | | | | | | | | | 0,29-0,32 | | | | 2,5-20,0 | | | | 0,1-1,0 | | | | 1,80 | | | | 0,7-6,4 | | | | | Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения. |
| 11 | | | | ***Войлок подошвенный и детали из него с увеличенным вложением натуральной шерсти***  ***ТУ 8161-014-05251899-2005*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- для подошв**  **- для подошв** | | | | | | | | | 0,33±0,02  0,33±0,02 | | | | 8,0-10,0  10,0-13,0 | | | | 0,8  0,8 | | | | 1,4-1,6  1,4-1,6 | | | | | 2,64-3,3  3,3- 4,29 | | | | Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви. |
| **- для подложек** | | | | | | | | | 0,32±0,02 | | | | 5,0-6,0 | | | | 0,8 | | | | 1,4-1,6 | | | | | 1,6-1,9 | | | |
| **- для стелек** | | | | | | | | | 0,32±0,02 | | | | 2,5-3,5 | | | | 0,8 | | | | 1,4-1,6 | | | | | 0,8-1,1 | | | |
| 12 | | | | | ***Войлок грубошерстный для обувных изделий ТУ 8161-023-05251899-2012*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок** | | | | | | | | | 0,26 ±0,02 | | | | 8,0±0,02 | | | | 0,5 - 20 | | | | 0,5- 1,.5 | | | | | 2,08 | | | | Для изготовления и ремонта обуви. |
| 13 | | | | | ***Войлок для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- потниковый** | | | | | | | | | 0,23+0,02  –0,04 | | | 7,0 | | | | | 1,7-2,7 | | | | 1,2-1,8 | | | | | 1,6 | | | | Для изготовления деталей седла, других шорных изделий |
| **- подхомутный марки А и Б** | | | | | | | | | 0,23±0,02 | | | 8,0 | | | | | 1,2-2,7 | | | | 1,4-1,8 | | | | | 1,8 | | | | В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях. |
| **- подхомутный марки В** | | | | | | | | | 0,23±0,02 | | | 10,0 | | | | | 2,1-2,7 | | | | 1,4-1,8 | | | | | 2,3 | | | |
| 14 | | | | | ***Войлок юртовый ГОСТ 16221-79*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- марки А, Б** | | | | | | | | | 0,25±0,02 | | | | 8,0 | | | | 2,0-6,0 | | | | 1,4-2,0 | | | | | 2,0 | | | | Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве). |
| 15 | | | | | ***Войлок бытового назначения ТУ 8161-001-05251899-2005*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок тип «И»** | | | | | | | | | 0,21-0,26  +0,03  –0,02 | | | | 2,0-4,0 | | | | 0,3-20,0 | | | | 0,5-1,3 | | | | | 0,42-1,04 | | | | Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, ковриков, сувенирной продукции ) и т.п |
| **- войлок тип «Э»** | | | | | | | | | 0,20±0,04 | | | | 2,0-6,0 | | | | 0,5-20,0 | | | | 0,5-1,3 | | | | | 0,4-1,44 | | | |
| **- войлок тип «Т»** | | | | | | | | | 0,20-0,28  +0,05  – 0,02 | | | | 2,0-6,0  8,0-10,0  12,0-20,0 | | | | 0,5-20,0 | | | | 0,5-1,3  0,5-1,0  0,5-1,0 | | | | | 0,4-5,6 | | | |
| **- войлок тип «П»** | | | | | | | | | 0,24±0,04 | | | | 6,0-10,0  12,0-20,0 | | | | 0,5-5,0 | | | | 0,5-1,0 | | | | | 1,44-4,8 | | | |
| **- войлок тип «Г»** | | | | | | | | | 0,24±0,04 | | | | 6-10  12-20 | | | | 0,5-5,0 | | | | 0,5-1,0 | | | | | 1,44-4,8 | | | |
| **- войлок тип «Ш»** | | | | | | | | | 0,20 + 0,03  – 0,02 | | | | 6,0-8,0 | | | | 0,5-3,0 | | | | 0,5-3,0 | | | | | 1,2-1,6 | | | |
| **- войлок тип «ПШ»** | | | | | | | | | 0,12±0,03 | | | | 3,0-6,0 | | | | 0,5-20 | | | | 0,5-1,5 | | | | | 0,36-0,72 | | | |
| ИГЛОПРОБИВНОЙ ВОЙЛОК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | ***Войлок полушерстяной (иглопробивной) ТУ 8161-010-05251899-2007*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **- войлок** | | | | | | | | **п/ш** | 0,09-0,13±0,01 | | | | 3,0-4,0 | | | | 20,0 | | | | 1,5-1,6 | | | | | 0,3-1,0 | | | | Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности |
| **п/ш дублиров** | 0,14-0,16±0,01 | | | | 4,0-6,0 | | | |
| 17 | | | | | | ***Войлок иглопробивной чистошерстяной по ТУ 8161-021-05251899-2012*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **-войлок** | | | | | | | **ч/ш** | | | | 0,09-0,11±0,2 | | | | | 4,0±1,0 | 20,0-25,0 | | | | | 155-160 | | | | | 0,36-0,44 | | | Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности |
| **ч/ш дублирован** | | | | 0,11-0,13±0,2 | | | | | 5,0±1,0 | 20,0-25,0 | | | | | 0,55-0,65 | | |
| **ч/ш стелечный** | | | | 0,12-0,02 | | | | | 4,0; 5,0 | 20,0-25,0 | | | | | 155-160 | | | | | 0,55-0,65 | | |

Адрес фабрики: 606460, Нижегородская обл., г.Бор, п.Неклюдово, ул.Клубная, д.2

<www.borvf.ru>