



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ВОЙЛОКОВ

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков
		Плотность Г/см <sup>3</sup>	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг	
<b>ВОЙЛОК ТОНКОШЕРСТНЫЙ</b>							
1	<b>Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 288-72</b>						
	- для сальников	0,44±0,02	6,0-20,0	0,6-0,8	1,50-1,90	3,5-8,8	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников и прокладок	0,36-0,40	2,5-20,0	0,4-0,9	1,5-1,9	1,08-8,0	
	- с прессованием	0,44-0,48	6,0-20,0	0,6-0,8	1,7-1,9	4,2-14,0	Для производства подошв для обуви
	- для прокладок	0,39±0,02	6,0-20,0	0,6-0,9	1,5-1,9	3,1-7,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
	- листовой прокладочный (св. и темн.)	Не менее 0,26-0,28	2,5-6,0	0,8-30	0,7-1,2-1,38	0,6-1,7	
	- для фильтров	0,25±0,02 0,25±0,02	10,0-12,0 12,0-20,0	1,0-5,0 0,7-0,9	1,7-1,9 1,5-1,9	2,5-3,0 3,5-5,0	Для фильтрации масел.
	- сальник - деталь – пластина	0,34-0,40	2,5-20,0	0,6-0,9	1,80	0,85-8,0	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли.
	- прокладка - деталь – пластина	0,31-0,38	2,5-20,0	0,6-0,9	1,80	0,7-7,6	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.
2	<b>Войлок тонкошерстный для электрооборудования и детали из него ГОСТ 11025-78 (светлый или темный)</b>						
	- войлок (светлый и темный)	0,28+0,02 - 0,03	2,5-6,0 8,0-12,0	0,5-20 1,0-6,0	0,5-1,4 1,0-2,0	0,7-1,68 2,2-3,36	Для производства микропровода, в узлах электромашин и электроприборов
	- деталь – пластина	0,28+0,02 - 0,03	2,0-6,0 7,0-10,0	0,1-1,0 0,1-1,0	1,4 1,8	0,56-1,68 1,96-2,80	
3	<b>Войлок тонкошерстный для игольчатой ленты ТУ 8161-006-05251899-2005 (светлый или темный)</b>						
	- марка А	0,32±0,02	4,0	69,0	1,38-1,39	1,28	Шерстяная основа для игольчатой ленты-гарнитуры чесальных и ворсовальных машин
	- марка Б	0,31±0,02	2,6	69,0	1,38-1,39	0,8	
4	<b>Войлок тонкошерстный для протезных изделий и детали из него ТУ 8161-002-05251899-2005</b>						
	- войлок	0,43±0,05	15,0-20,0	0,7-0,8	1,6-1,8	6,4-8,6	Для изготовления деталей протезов и войлочных деталей
	- пиленный	0,36-0,43	2,5-20,0	0,4-0,8	1,8	0,9-8,6	
	- деталь – пластина	0,36-0,40	2,5-20,0	0,4-0,8	0,4-1,8	0,9-8,0	
5	<b>Войлок подошвенный унтовый тонкошерстный и детали из него ТУ 8161-013-05251899-2005</b>						
	- войлок	0,42±0,03	16,0	0,6-0,9	1,5-1,9	9,7	Для подошв меховых унтов
	- с прессованием	0,44-0,48	16,0	0,6-0,9	1,5-1,9	11,0	
	- деталь – пластина	0,40±0,03	16,0	0,6-0,8	1,4-1,8	6,4	
6	<b>Войлок тонкошерстный по ТУ-8161-024-05251899-2012</b>						
	-войлок	не менее 0,25	4,0±0,75 5,0±0,75 6,0±1,5	0,5-20,0 0,5-15,0 0,5-15,0	0,5-1,2-1,38 0,5-1,2-1,38 0,5-1,2-1,38	1,0 1,25 1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок
<b>ВОЙЛОК ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ</b>							
7	<b>Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6308-71</b>						
	- для сальников	0,38±0,02 0,38±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,6-0,9 0,6-0,9	1,6-1,9 1,6-1,9	2,2-3,8 4,5-7,6	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- пиленный для сальников	0,34-0,38	2,5-20,0	0,4-0,9	1,6-1,9	0,85-6,8	
	- с прессованием	0,40-0,44	6,0-10,0	0,6-0,9	1,6-1,9	7,0	Для предохранения деталей машин от истирания, ударов, для звукопоглощения.
	- для прокладок марки А	0,34±0,02 0,34±0,02	6,0-10,0 12,0-20,0	0,7-0,9	1,6-1,9 1,6-1,9	2,0-3,4 4,0-6,8	
	- для прокладок марки Б	0,28±0,02 0,28±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,7-1,1	1,4-1,8 1,4-1,9	1,6-3,3 3,9-5,6	Для фильтрации масел.
	- для фильтров	0,24±0,02	10,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,8-1,1	1,4-1,8 1,7-1,9	3,3-4,8	
	- сальник – деталь – пластина	0,34-0,36	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,8-7,5	Для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения от попадания воды и пыли.
	- прокладка марки А деталь – пластина	0,30-0,34	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,7-6,8	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также для звукопоглощения.
	- прокладка марки Б деталь – пластина	0,25-0,28	2,5-20,0	0,1-1,0	1,80	0,6-5,6	
8	<b>Войлок обувной по ТУ 8161-025-05251899-2012</b>						
	-войлок	0,25-0,02 0,25-0,02 0,25-0,02	4,0 ±0,75 5,0±1,5 6,0±1,5	0,5-20 0,5-20 0,5-20	0,5-1,38 0,5-1,38 0,5-1,38	1 1,25 1,5	Для применения в обувной промышленности для производства элементов верха обуви, стелек, вкладных чулок

№	Ассортимент войлоков	Наименование показателей качества					Назначение, использование войлоков	
		Плотность Г/см <sup>3</sup>	Толщина мм	Длина м	Ширина м	Вес 1 кв.м кг		
<b>ВОЙЛОК ГРУБОШЕРСТНЫЙ</b>								
9	<b>Войлок технический грубошерстный и детали из него для машиностроения ГОСТ 6418-81</b>							
	- для сальников	0,36±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,5-1,9	2,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения	
	- с прессованием	0,38-0,42 0,40-0,44	6,0-10,0 10,0-20,0	0,6-0,9	1,7-1,9	1,8-7,2		
	- пиленный для сальников	0,32-0,36	2,5-20,0	1,0-1,2	1,85	0,80-7,2		
	- для прокладок марки А	0,32±0,02	8,0-20,0	0,7-0,9	1,5-1,9	2,5-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.	
	- для прокладок марки Б	0,26±0,02 0,26±0,02	6,0-12,0 14,0-20,0	0,8-5,0 0,8-1,0	1,4-1,8 1,4-1,9	1,56-3,1 3,6-5,2		
	- для фильтров	0,24±0,02	8,0-12,0	1,0-5,0	1,4-1,8	1,9-2,8	Для фильтрации масел.	
	- для изоляции	0,16±0,02	8,0-10,0	9,0	1,8-1,9	1,28-1,6	Для тепло- и звукоизоляции.	
	- пиленный для сальников	0,32-0,36	2,5-20,0	0,4-0,9	1,5-1,9	1,8-7,2		
	- сальник – деталь– пластина	0,32-0,36	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,8-7,2	Для задержки смазочных масел в местах трения	
	- прокладка – деталь– пластина	0,29-0,32	2,5-20,0	0,1-0,9	1,80	0,72-6,4	Для предохранения деталей машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, для звукопоглощения.	
10	<b>Войлок подошвенный и детали из него с увеличенным вложением натуральной шерсти ТУ 8161-014-05251899-2005</b>							
	- для подошв	0,33±0,02	8,0-12,0	0,7-0,8	1,4-1,9	2,6-4,3	Для ремонта валяной обуви, изготовления подошв, подложек, платформ и стелек в утепленной обуви.	
	- для подложек	0,32±0,02	5,0-6,0	0,8	1,4-1,6	1,6-1,9		
	- для стелек	0,32±0,02	2,5-3,5	0,8	1,4-1,6	0,8-1,1		
11	<b>Войлок для шорных изделий ТУ 8161-015-05251899-2005</b>							
	- потниковый	0,23+0,02 -0,04	6,0-7,0-8,0	1,0-2,7	1,2-1,8	1,6	Для изготовления деталей седла, других шорных изделий	
	- подхомутный марки А и Б	0,23±0,02	8,0-10,0	1,0-2,7	1,4-1,8	1,8	В качестве мягких прокладок в шорно-седельных изделиях.	
12	<b>Войлок юртовый ГОСТ 16221-79</b>							
	- марки А, Б	0,25±0,02	8,0	1,0-6,0	1,4-2,0	2,0	Для изготовления юрт (переносное жилое помещение при отгонном животноводстве).	
13	<b>Войлок бытового назначения ТУ 8161-001-05251899-2005</b>							
	- войлок тип «И»	0,23+0,03 -0,02	2,0-4,0	0,3-20,0	0,5-1,3	0,42-1,0	Для изготовления товаров народного потребления (комплектов для сауны, домашней обуви, зимней обуви, стелек, подложек, подошв, ковриков, сувенирной продукции ) и т.п	
	- войлок тип «Э»	0,20±0,04	2,0-6,0	0,5-20,0	0,5-1,3	0,8-1,2		
	- войлок тип «Т»	0,23+0,05 - 0,02	2,0-6,0 8,0-10,0 12,0-20,0	0,5-20,0 0,5-0,8 0,5-0,8	0,5-1,0 0,5-1,0 0,5-1,0	0,4-1,3 - 2,7-5,6		
	- войлок тип «П»	0,24±0,04	6,0-20,0	0,5-0,8	0,5-1,0	1,44-4,8		
	- войлок тип «Г»	0,24±0,04	6-10	0,5-0,8	0,5-1,0	1,44-4,8		
	- войлок тип «Ш»	0,20 +0,03 -0,02	6,0-8,0	0,5-2,7	0,5-1,0	1,2-1,6		
	- войлок тип «ПШ»	0,12±0,03	3,0-6,0	0,5-20	0,5-1,0	0,36-0,72		
<b>ИГЛОПРОБИВНОЙ ВОЙЛОК</b>								
14	<b>Войлок полушерстяной (иглопробивной) ТУ 8161-010-05251899-2007</b>							
	- войлок	п/ш	0,11±0,02	3,0-4,0	25,0	1,5-1,6	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности	
		п/ш дублиров	0,15±0,01	4,0-6,0	20,0	1,5-1,6		0,55-0,6
15	<b>Войлок полушерстяной марки «В» (иглопробивной и иглопробивной дублированный). Изменение №1 ТУ 8161-010-05251899-2007</b>							
	- войлок	п/ш	0,09-0,12	3,0+1,0	20,0±5,0	1,55±0,05	Для изготовления домашней обуви, подложек, подошв, стелек и использования в других областях промышленности	
		п/ш дублиров	0,12-0,17	5,0±1,0	20,0±5,0	1,55±0,05		0,6
16	<b>Войлок иглопробивной чистошерстяной по ТУ 8161-021-05251899-2012</b>							
	-войлок	ч/ш	0,11±0,2	4,0±1,0	20,0-25,0	1,55-1,6	0,44	Предназначен для изготовления стелек, вкладных чулок, элементов обуви, а также для использования в других областях промышленности
		ч/ш дублирован	0,13±0,2	5,0±1,0	20,0-25,0		0,6	
		ч/ш стелечный	0,12-0,02	4,0; 5,0	20,0-25,0	1,55-1,6	0,5	

Адрес фабрики: 606460, Нижегородская обл., г.Бор, п.Неклюдово, ул.Клубная, д.2

[www.borvf.ru](http://www.borvf.ru)